

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00167/20

Серия **RU** № **0248958**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции Общество с ограниченной ответственностью "Т-Серт".

Место нахождения: Российская Федерация, 117279, город Москва, улица Профсоюзная, дом 93А, комната 511Б.  
Адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 117279, город Москва, улица Профсоюзная, дом 93А, комната 511Б. Регистрационный номер аттестат аккредитации № RA.RU.11АД84, 29.09.2017.  
Телефон: +74996782566. Адрес электронной почты: info@t-cert.com.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью Промышленно-коммерческая фирма «Полет».

Место нахождения: Российская Федерация, 442961, Пензенская область, город Заречный, улица Фадеева, 60.  
Адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 442961, Пензенская область, город Заречный, проезд Индустриальный, строение 6. Основной государственный регистрационный номер: 1025801497303.  
Телефон: +78412280042. Адрес электронной почты: info@poletpkf.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью Промышленно-коммерческая фирма «Полет».

Место нахождения: Российская Федерация, 442961, Пензенская область, город Заречный, улица Фадеева, 60.  
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, 442961, Пензенская область, город Заречный, проезд Индустриальный, строение 6.

**ПРОДУКЦИЯ** привод электромагнитный взрывозащищенный ЯТАУ.684432.003 с маркировкой взрывозащиты IEx db IIB T4 Gb.

Продукция произведена в соответствии с техническими условиями «Привод электромагнитный взрывозащищенный ПЭВ» ЯТАУ.684432.003 ТУ от 15.01.2020.

Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8481900000

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протокола проверки технической документации, оценки конструкции и контрольного осмотра №3015 от 14.08.2020 лаборатории испытаний взрывозащищенного оборудования ОАО «Белгорхимпром» аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0407;
- акта анализа состояния производства от 29.07.2020, проведенного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Т-Серт», регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.11АД84;
- сборочного чертежа «Привод электромагнитный взрывозащищенный ПЭВ» ЯТАУ.684432.003СБ от 16.06.2020;
- паспорта «Привод электромагнитный взрывозащищенный ПЭВ» ЯТАУ.684432.003 ПС от 01.06.2020;
- руководства по эксплуатации «Привод электромагнитный взрывозащищенный ПЭВ» ЯТАУ.684432.003 РЭ от 15.01.2020.

Схема сертификации 1с.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарты, применяемые изготовителем, условия хранения, срок службы, срок хранения, описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, а также иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в приложении 1 на бланках серии RU №0759339, №.0759340.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 10.09.2020 **ПО** 09.09.2025

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Дмитриев Александр Александрович  
(Ф.И.О.)

Брановец Виктор Анатольевич  
(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1 лист 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00167/20

Серия **RU** № **0759339**

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение и наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011) «Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования».	Стандарт в целом
ГОСТ IEC 60079-1-2013 «Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки» «d».	Стандарт в целом

### Сведения по сертификату соответствия - Ех-приложение

#### 1. Назначение и область применения

Привод электромагнитный взрывозащищенный ЯТАУ.684432.003 (далее - привод), предназначен для применения в конструкциях запорной трубопроводной арматуры, а также в других системах автоматического управления.

Вид климатического исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150, но для температуры окружающей среды от минус 50°С до 60°С. Относительная влажность воздуха до 98% при температуре 25°С.

Область применения – потенциально взрывоопасные зоны помещений и установок в соответствии с маркировкой взрывозащиты и нормативными документами, регламентирующими условия применения оборудования во взрывоопасных зонах.

Условия транспортирования и хранения: условия транспортирования привода должны соответствовать условиям 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69. Транспортирование привода может производиться крытым транспортом любого вида. При транспортировании самолетом привода следует размещать в герметизированных отсеках. Железнодорожные вагоны, кузова автомобилей, используемые для перевозки приводов, не должны иметь следов перевозки цемента, угля, химикатов и т.п. Хранение привода должно производиться в условиях хранения 2 (С) по ГОСТ 15150-69. В воздухе помещений для хранения не должны содержаться пыль, пары кислот и щелочей, агрессивные газы и другие вредные примеси, вызывающие коррозию.

Срок службы – 15 лет.

Срок хранения – 6 месяцев.

#### 2. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Основные технические данные: тип привода – форсированный переменного тока со встроенной схемой выпрямителя и управления; осевое усилие привода при ходе сердечника 9 мм не менее 150 Н; время срабатывания привода не более 1,5 с; электропитание привода осуществляется от сети переменного тока частотой 50 Гц и напряжением (220+22) В; потребляемая мощность привода не более: 300 Вт в течение 3 с после подачи напряжения питания, 10 Вт в состоянии удержания; режим работы - постоянный.

Привод состоит из корпуса, соединенного с крышкой и разделительной трубкой. Места их соединения герметизированы уплотнительными кольцами. Внутри корпуса установлены катушка, плата управления, с двумя концевыми микропереключателями и стоп (упор). В разделительной трубке находятся сердечник и пружина. Корпус с крышкой и разделительной трубкой прикручен к основанию, на котором имеются четыре отверстия необходимые для крепления привода на эксплуатации. Плата управления с концевыми микропереключателями, закреплена на стопе (упоре) при помощи винтов. Подсоединение кабеля питания и телесигнализации к приводу осуществляется через кабельный ввод, расположенный на корпусе. При подаче на привод напряжения питания сердечник перемещается, сжимая возвратную пружину. При этом срабатывают концевые микропереключатели. При снятии напряжения питания сердечник под воздействием пружины возвращается в первоначальное положение. Два концевых микропереключателя предназначены для контроля перемещения сердечника в верхнее положение, до упора в стоп. При этом один микропереключатель подключен к схеме управления приводом, а выводы другого подключены к клеммному разъему XS1 для использования во внешних цепях телесигнализации.

Привод электромагнитного типа оборудован схемой автоматического форсированного управления. При

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

  
(подпись)

Дмитриев Александр Александрович  
(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)

Брановец Виктор Анатольевич  
(ф.и.о.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ 1 лист 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00167/20

Серия **RU** № **0759340**

подаче на привод внешнего напряжения питания схема управления в течение нескольких секунд подает на катушку электромагнита полное напряжение. При этом приводом развивается максимальное усилие, необходимое для перемещения, подсоединенного к штоку исполнительного механизма. При перемещении сердечника внутри привода до упора срабатывает концевой микропереключатель, и схема управления снижает напряжение, подаваемое на катушку электромагнита до величины удержания. При этом снижаются потребляемая приводом мощность и нагрев катушки электромагнита. Если по какой-либо причине в течение трёх секунд после подачи на привод напряжения питания сердечник не переместится до упора, то схема управления на две секунды снимает с катушки электромагнита приложенное напряжение. По истечении двухсекундной паузы схема управления автоматически предпринимает вторую попытку включения привода и на три секунды подает на катушку электромагнита полное напряжение питания. Если привод сработал, то он автоматически переключится в режим удержания. В противном случае делается третья попытка включения привода. В случае третьей неудачной попытки включить привод, схема управления автоматически снимает напряжение с катушки электромагнита и переходит в режим ожидания. Выход из режима ожидания и возврат схемы управления в исходное состояние возможен после снятия с привода внешнего напряжения питания. Если сердечник сработавшего привода, находящегося в режиме удержания, по какой-либо причине отойдет от своего крайнего верхнего положения, то концевой микропереключатель разомкнется, и схема управления автоматически предпримет три попытки переместить сердечник вверх до упора. В целях повышения надежности привод оборудован схемой аварийной защиты от перегрева. Если по какой-либо аварийной причине температура корпуса привода превысит 98°C, то сработает одноразовый термopредохранитель, находящийся на плате управления, и отключит напряжение питания от привода. Для продолжения использования привода необходимо заменить его термopредохранитель на новый.

Степень защиты от внешних воздействий IP66 по ГОСТ 14254.

Взрывозащищенность привода электромагнитного взрывозащищенного ЯТАУ.684432.003 с маркировкой взрывозащиты IEx db IIB T4 Gb обеспечивается применением защиты вида «взрывонепроницаемые оболочки «d» в соответствии с ГОСТ IEC 60079-1-2013 и выполнением требований ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011), в том числе: размещением электрических частей привода во взрывонепроницаемой оболочке с параметрами взрывозащиты (длина щели, ширина щели, шероховатость поверхности) соответствующими требованиям ГОСТ IEC 60079-1-2013, которая выдерживает давление внутри нее и исключает передачу взрыва в окружающую среду; применением цилиндрических взрывонепроницаемых соединений; прочностью деталей, образующих взрывонепроницаемую оболочку привода, испытывается при изготовлении давлением 1,5 МПа в течение не менее 10 секунд и не более 60 секунд; применением уплотнительной резиновой втулки; материал уплотнительной втулки стойкий к воздействию окружающей среды, нефтепродуктов и сжиженных газов в условиях эксплуатации; необходимыми параметрами взрывонепроницаемых соединений в сборе; резьбовые соединения имеют не менее шести полных неповреждённых непрерывных витков; конструкцией оболочки обеспечивается защита от попадания пыли и твердых предметов (установка уплотнений, ограждений); внешние неметаллические части, опасные в отношении электростатических зарядов, отсутствуют; поверхности взрывонепроницаемых соединений взрывонепроницаемых оболочек имеют антикоррозионное покрытие; предусмотрено заземление; на крышке привода имеются надписи «ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ - ОТКРЫВАТЬ, ОТКЛЮЧИВ ОТ СЕТИ!».

### 3. Маркировка

Маркировка содержит следующие сведения:

- товарный знак предприятия-изготовителя или его наименование;
- наименование изделия или его условное обозначение;
- заводской номер по системе предприятия-изготовителя;
- дата изготовления;
- маркировка взрывозащиты – IEx db IIB T4 Gb;
- степень защиты IP66;
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности «Ex»;
- единый знак «ЕАС» обращения продукции на рынке государств-членов ТС.

На крышке привода имеются надписи «ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ - ОТКРЫВАТЬ, ОТКЛЮЧИВ ОТ СЕТИ!», диапазон эксплуатационной температуры «-50°C ≤ Ta <+60°C» и маркировка взрывозащиты IEx db IIB T4 Gb.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Дмитриев Александр Александрович  
(Ф.И.О.)

Брановец Виктор Анатольевич  
(Ф.И.О.)